



Polo del '900

### DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI

(Ex Art. 15, c.1 lettera C) D.Lgs. 33/2013

Il/La sottoscritto/a ELENA CIOFAU nato/a a PALERMO  
il 13.10.1989, in qualità di COLLABATRICE della **FONDAZIONE POLO DEL '900**, con sede  
in Torino, Via del Carmine 13,

### DICHIARA

ai sensi e per gli effetti di quanto previsto dal D.Lgs. 33/2013 e dagli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28  
Dicembre 2000 n. 445 consapevole della responsabilità penale in cui incorre chi sottoscrive dichiarazioni  
mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all'art. 76:

di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati e di non avere incarichi con oneri a carico della  
finanza pubblica

di fornire i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati ed i relativi  
compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Soggetto conferente	Tipologia carica/consulenza	Data conferimento	Data termine	Importo lordo consulenza

e/o

i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Soggetto conferente	Tipologia carica/consulenza	Data conferimento	Data termine	Importo lordo consulenza

Con la presente il/la sottoscritto/a si impegna altresì a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Il/La sottoscritta dà il consenso alla pubblicazione della presente dichiarazione sul sito internet della Fondazione Polo del '90, nella sezione denominata Amministrazione Trasparente.

Luogo e data, **TORINO**  
**31/01/2019**

Firma

